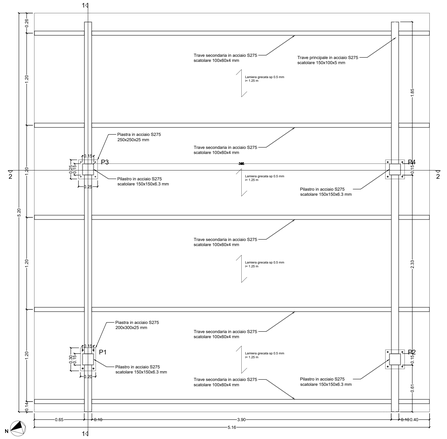
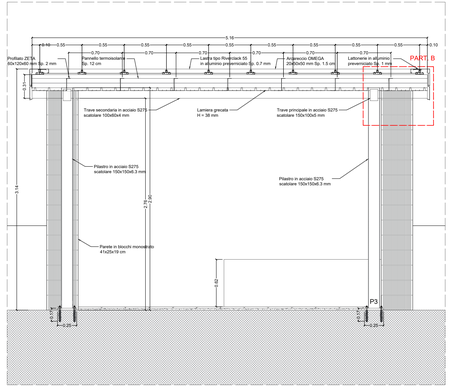
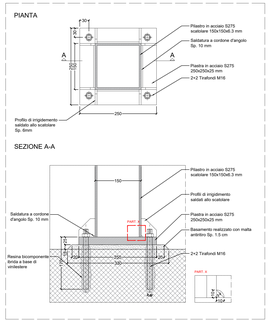
CARPENTERIA - scala 1:20



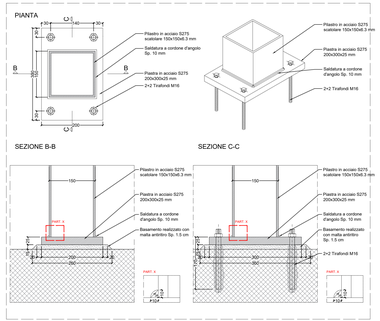
SEZIONE 2-2 - scala 1:20



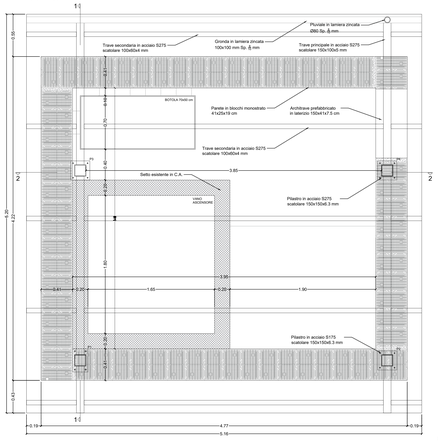
PARTICOLARE ATTACCO A TERRA_PILASTRI p2-p3-p4 - scala 1:5



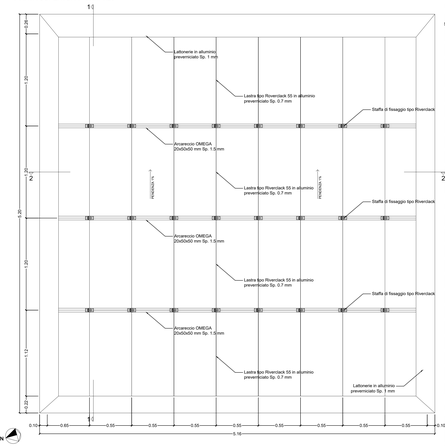
PARTICOLARE ATTACCO A TERRA_PILASTRO p1 - scala 1:5



PIANTA - scala 1:20

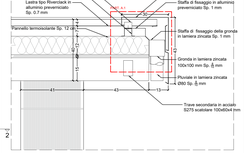


PIANTA COPERTURA - scala 1:20

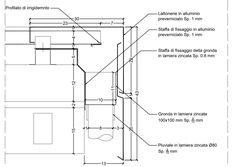


PARTICOLARI COPERTURA

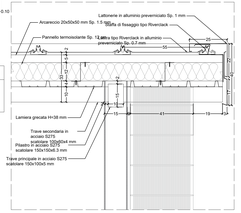
PART. A - SEZIONE 1-1 - scala 1:10



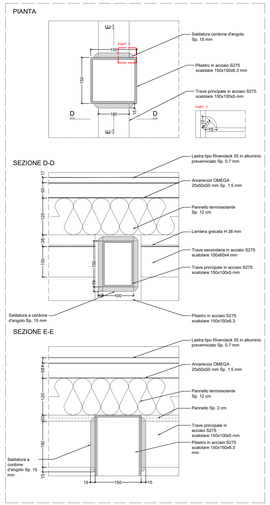
PART. A.1 - SEZIONE 1-1 - scala 1:5



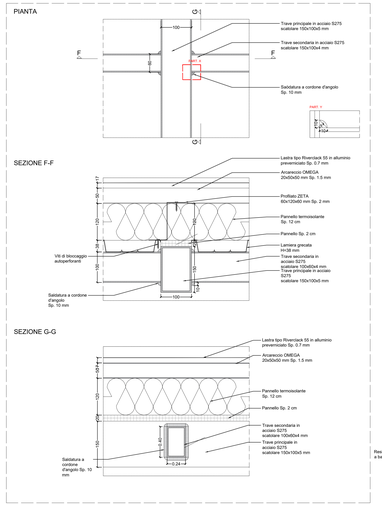
PART. B - SEZIONE 2-2 - scala 1:10



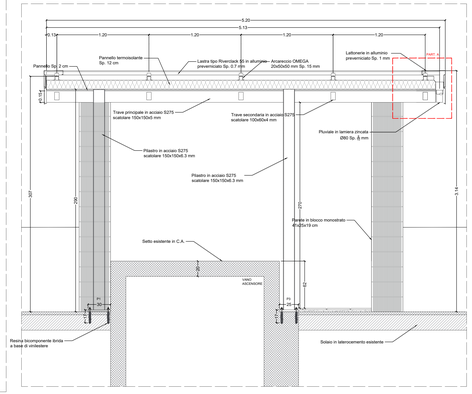
PARTICOLARE NODO TRAVE PRINCIPALE - PILASTRO - scala 1:5



PARTICOLARE NODO TRAVE PRINCIPALE - TRAVE SECONDARIA - scala 1:5



SEZIONE 1-1 - scala 1:20

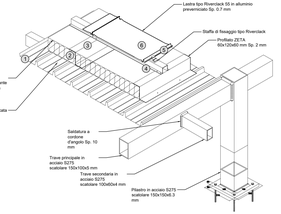


DISTINTA CARPENTERIA METALLICA

TIPOLOGIA PROFILO	LUNGHEZZA	NUMERO	POSIZIONE
SCATOLARE 100x100x6.3 mm	280 cm	4	Pilastri P1-P2-P3-P4
SCATOLARE 150x100x6 mm	61 cm	2	Travi Principali
	220 cm	2	
	185 cm	2	
	60 cm	2	
SCATOLARE 100x60x4 mm	390 cm	2	Travi Secondarie
	45 cm	2	
PIASTRA 250x250x25 mm		1	Alloccia a terra Piastri P3-P4
PIASTRA 250x250x25 mm		3	Alloccia a terra Piastri P1-P2-P5

TIPOLOGIA	LUNGHEZZA ANCORAGGIO	NUMERO	POSIZIONE
TIRAFONDI M16	17 cm	4	Piastri P1-P2-P3-P4

SCHEMA ASSONOMETRICO DELLE STRUTTURE PORTANTI E DEL PACCHETTO DI COPERTURA



FASI ESECUTIVE

La posa in opera del sistema di copertura verrà eseguita nell'ordine indicato di seguito o rappresentato nello schema assonometrico.

1. Posa in opera e fissaggio di lamiera grecata tipo Isopan H=38 mm, Sp. 0.5 mm, interasse =1.25 m, con l'impiego di viti autofilettanti in acciaio zincato
2. Posa in opera di pannello isolante tipo Stiferite Fire B Sp. 12 cm
3. Fissaggio di profilati ZETA Sp. 2 mm di dimensioni 60x120x60 mm con viti autofilettanti in acciaio zincato interasse i=0.70 m
4. Posa in opera e fissaggio di arcarecci in lamiera zincata OMEGA Sp. 1.5 mm di dimensioni 20x60x60 mm, interasse i=1.20 m
5. Posa in opera delle staffe di fissaggio in alluminio preverniciato tipo Riverclack, del canale di gronda e del pluviale in lamiera zincata Sp. 8 mm
6. Posa in opera del sistema di finitura tipo Riverclack

Montaggio del sistema di finitura Riverclack

- Posa in opera della prima fila di staffe di fissaggio al di sopra degli arcarecci tipo OMEGA con viti autoperforanti;
- Aggancio della lastra in alluminio Riverclack alla prima fila di staffe;
- Posizionamento della seconda fila di staffa di fissaggio, sul lato libero della lastra;
- Aggancio della lastra alle staffe applicando una leggera pressione sulla nervatura fino a sentire un "clack";
- Fissaggio della seconda fila di staffe all'arcarecciio sottostante con apposite viti;
- Posizionamento della successiva lastra ripetendo le fasi sopra descritte.

Comune di Vinci

Città Metropolitana di Firenze

PROGETTO ESECUTIVO

N.Revisione	Data	Contenuto della revisione	Redatto	Revisionato	Approvato
A.1.0	Aprile 2021	Prima emissione	Daniele Baffo	Daniele Baffo	Alvaro Baffo

Tav: C9.A	Nome del Documento: Esecutivi strutturali: Torrino
Tipo di Documento: Grafico	N.Pagine documento: - / Scala di Rappresentazione: Varie
Livello di riservatezza 1	PROGETTO: Studio Baffo S.r.l. Loc.San Lazzaro, snc - 01022 BAGNOREGIO (VT) Tel: 0761-792773 Fax: 0761-792099 E-mail: farsa@farsa.it P.Iva: 02136030023 - Codice Fiscale 02136030023 Iscritta Albo:n.1112/B, N.REA VT-159627
Codice - numero seriale: AVISCA 0 0 0	

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI DELLE STRUTTURE ESISTENTI

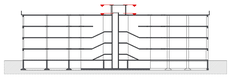
CALCESTRUZZI	Classe di resistenza	Rck (MPa)	Fck (MPa)	fcm (MPa)	fct (MPa)	Ecm (MPa)	fctm (MPa)	fctm (MPa)
STRUTTURE IN ELEVAZIONE	Rbk 300	30.00	25.00	33.00	14.17	31500	2.57	3.08
STRUTTURE IN FONDAZIONE	Rbk 250	25.00	20.00	28.00	11.33	30500	2.27	2.72
ACCIAIO DA ARMATURA	Acciaio	fyk (MPa)	ftk (MPa)	fyd (MPa)	Es (Mpa)			
STRUTTURE IN ELEVAZIONE/FONDAZIONE	FeB 44k	430.00	540.00	373.91	210000			

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI DI PROGETTO

CALCESTRUZZI	Classe di resistenza	Rck (MPa)	Fck (MPa)	fcm (MPa)	fct (MPa)	Ecm (MPa)	fctm (MPa)	fctm (MPa)
STRUTTURE IN ELEVAZIONE	C 32/40	40.00	32.00	41.00	18.80	33643	3.10	3.72
STRUTTURE IN FONDAZIONE	C 28/35	35.00	28.00	37.00	16.50	32588	2.83	3.40
MAGRONI	C 16/20	20.00	16.00	24.00	9.41	28820	1.95	2.34
ACCIAIO DA ARMATURA	Acciaio	fyk (MPa)	ftk (MPa)	fyd (MPa)	Es (Mpa)			
STRUTTURE IN ELEVAZIONE/FONDAZIONE	B 450 C	450.00	540.00	391.30	210000			
ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA	Acciaio	fyk (MPa)	ftk (MPa)	fyd (MPa)	Es (Mpa)			
PROFILATI E PIASTRE	S 275	275.00	430.00	250.00	210000			
TIRAFONDI M16 in acciaio al carbonio formato a freddo, acciaio galvanizzato ≥5µm		Classe 6.8	fyk (MPa) 480.00	fuk (MPa) 610.00				
SALDATURA	Saldatura a cordone d'angolo con elettrodi classe 2-3-4 secondo UNI EN ISO 15614_1:2017							
RESINA BICOMPONENTE IBRIDA per fissaggio di elementi strutturali in cls	fi (MPa)	Ef (MPa)	fb (MPa)	fu(MPa)	Es (Mpa)			
	20	2500	20	110	1900			
TESSUTO IN FIBRA DI CARBONIO	Ef (MPa)	fk (MPa)	Grammatura (g/mq)	Spessore (mm)				
UNIASSIALE - classe 210/s	≥ 210000	≥ 2700	300	0.165				
BIASSIALE - classe 210/s	≥ 210000	≥ 2700	300	0.165 (0°/90°)				
QUADRIAXIALE - classe 210/s	≥ 210000	≥ 2700	380 x x x 420	0.330 (0°) 0.165 (+45°/90°/-45°)				

KEY-PLAN

TIRAFONDI M16 in acciaio al carbonio formato a freddo, acciaio galvanizzato ≥5µm



N.B. Tutte le misure devono essere verificate in cantiere in corso d'opera